

HOJA TÉCNICA

STCS RCM



> Media para este equipo

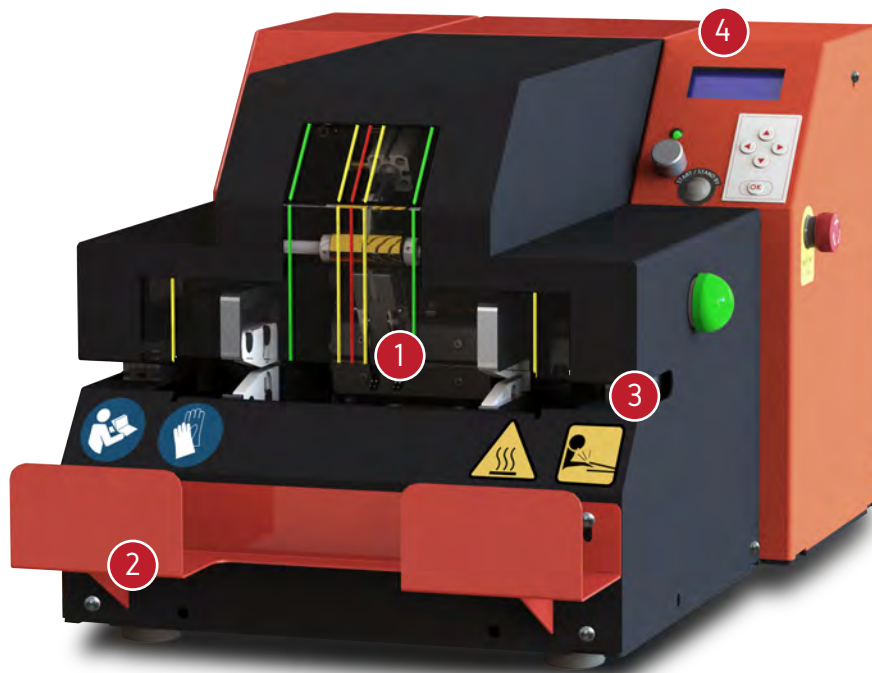
Referencia del producto
14-01-0011

Tecnología
 Infrarrojo

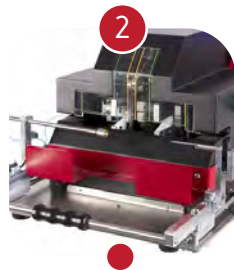
El STCS-RCM es una máquina para el proceso de encogimiento de tubos mediante el calor, basado en resistores infrarrojos con un sistema incorporado de centrado de fundas automático. Está diseñado para aplicaciones en el banco de trabajo y puede procesar una parte a la vez.

Tiene incorporado un sistema de comunicación con máquinas de soldadura por ultrasonido y varios modos de operación.

La característica de centrado asegura el centrado automático de la funda en el medio del empalme (zona soldada), a fin de evitar posiciones incorrectas de la funda.



1
Sistema de centrado que asegura que la funda siempre este en el centro de la zona soldada



2
Puede ser equipado con una herramienta de empalme final y enfriamiento, que no tiene que ser removida para trabajar con empalmes normales



3
Posibilidad de trabajar con el sistema de centrado o modo estándar



4
La preprogramación de referencias puede ser hecha manualmente o usando una PC con el sistema STCS-RCT

Información Técnica

TEMPERATURA DE TRABAJO

Min - Max [°C] / [°F] 300-550 / 572-1022

TIEMPO DE ENCOGIMIENTO

Min - Max [s] 1-99

DIMENSIONES

Ancho; Longitud; Altura
[mm] / [in] 400; 623; 330 /
15.7; 24.5; 13

Peso [kg] / [lbs] 37.5 / 82.7

FUENTE DE ALIMENTACIÓN/CONSUMO

Suministro 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

NEUMÁTICA

Aire Comprimido Enchufe de Retención Rápida
Ø8 [mm]

Presión de Aire Min: 4bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXIONES

Lector de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Línea Eléctrica 1 Enchufe IEC C14

Programación Teclado de Membrana, Lector de Códigos de Barras, Dispositivo Externo

Interface LCD 16x4, Señal Sonora y LED

FIXTURA DE ENCOGIMIENTO

CENTRADO

Fixtura de Encog. [mm]/[in] 77; Ø32 / 3; Ø1.3 -

Min-Max Ø Funda [mm]/[in] 0-20 / 0-0.8 -

Min-Max Longi. Funda [mm]/[in] 0-75 / 0-3 45-75 / 1.8-3

Min-Max Ø Cable [mm]/[in] 0-20 / 0-0.8 -

Min-Max Compr. Cable [mm]/[in] 360-∞ / 14.2-∞ -

Longi. Detección Empalme [mm]/[in] 13 & 18 / 0.5 & 0.7 -

CALIBRACIÓN

Sonda de Calibración ref.: 06-01-0286

Características

- Parámetros ajustables: temperatura, tiempo de encogimiento, etc.;
- Dos modos de trabajo: centrado automático y modo normal;
- Dos diferentes modos de operación; M1 con control de temperatura y tiempo de encogimiento; y M2 con referencias preprogramadas (100 en total, teniendo cada una de 1 a 40 tiempos de encogimiento);
- La preprogramación de referencias puede ser hecha manualmente o usando una PC con el programa STCS-RCT;
- La selección de referencias puede ser hecha manualmente usando un lector de códigos de barras o manualmente usando un botón giratorio o el teclado;
- Calibración manual y automática;
- Ayuda visual para cada tiempo de encogimiento, dentro de cada referencia, para ayudar a la selección del arnés;
- Modo de programación protegido con contraseña;
- Modo especial de mantenimiento para limpiar el equipo;
- Ciclo de enfriamiento automático para extender el ciclo de vida de los componentes;
- Contador de ciclos y de tiempos;
- Comunicación con equipos de soldadura por ultrasonido;
- Detección de fallas de aire;
- Sistema de enfriamiento incorporado;
- Sistema de idiomas intercambiable: Inglés, Portugués, Francés, Español y entre otros que se demanden.

Opciones



- **Herramienta de empalme final**
Ref: 06-01-0071



- **Sistema de enfriamiento**
Ref: 06-01-0133