

DATASHEET

STCS

RCMM



Referência do produto
FORNO 75mm 14-01-0058
FORNO 50mm 14-01-0047

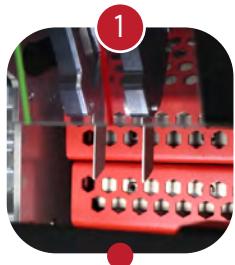
Tecnologia
Infravermelho

> Media para este equipamento

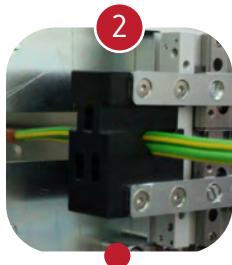
O STCS-RCMM é a (r)evolução do atual STCS-RCM e um grande upgrade no que se refere aos requisitos de qualidade inerentes à indústria de cablagens.

Baseado num forno infravermelho de quartzo, a característica que mais se evidencia é o seu centramento automático com offset para compensar o potencial despositionamento do tubo termoretrátil durante o processo de retração.

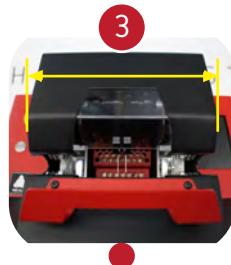
Desenhado com uma câmara de retração mais estreita, permite o processamento de cablagens com mais de 235mm no caso do forno de 50mm e de cablagens com mais de 295mm, usando o forno de 75mm.



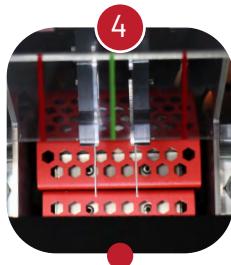
Centramento automático com offset



Deteção Automática de Diâmetro do Splice (SDD) para carregamento automático dos parâmetros do processo



Câmara de retração mais estreita para cablagens com mais de 235mm



Forno infravermelho de quartzo

Características Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 250-550 / 482-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-100

DIMENSÕES

| | FORNO 50mm | FORNO 75mm |
|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Largura; Compr.; Altura [mm] / [in] | 471; 637; 328 / 18.5; 25.1; 12.9 | 545; 659; 328 / 21.4; 25.9; 12.9 |
| Peso [kg] / [lbs] | 34 / 74.9 | 38 / 83.8 |

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 500 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 4bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

| | |
|-----------------------------------|--|
| Leitor de Código de Barras | USB |
| Sensor de Temperatura | Termopar Tipo K |
| Corrente Elétrica | 1 Tomada IEC C14 |
| Programação | Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras e Dispositivo Externo |
| Interface | Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED |
| CÂMARA DE RETRAÇÃO | FORNO 50mm FORNO 75mm |
| Câmara de Retração [mm] / [in] | 52; Ø32 / 2; Ø1.3 77; Ø32 / 3; Ø1.3 |
| Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] | 0-20 / 0-0.8 0-20 / 0-0.8 |
| Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] | 20-50 / 0.8-2 20-75 / 0.8-3 |
| Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] | 1-10 / 0.04-0.4 1-10 / 0.04-0.4 |
| Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] | 235-∞ / 9.3-∞ 295-∞ / 11.6-∞ |
| Compr. Deteção Splice [mm] / [in] | 10-20 / 0.4-0.8 10-20 / 0.4-0.8 |
| CALIBRAÇÃO | |
| Sensor de Calibração | ref.: 05-22-0024 |

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processo, tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referência pré-programadas (até 999);
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente, usando um computador com o software STCS-RCT ou usando uma memória USB;
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando um leitor de código de barras ou manualmente, no ecrã tátil;
- Fácil atualização do firmware com uma memória USB;
- Sistema automático de centramento com possibilidade compensação para garantir a posição do tubo termoretrátil;
- Sistema de deteção de tubo termoretrátil para validar a sua dimensão e posição;
- Lâminas do elétrodo para deteção de splice ajustáveis entre 10mm e 20mm;
- Sistema de arrefecimento;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho e de ciclos parciais e totais;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Comunicação em rede;
- Porta HDMI para espelhar o display do sistema num monitor externo;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

Opções



- Ferramenta CAN com vácuo (splice final)

Ref: 27-36-0003

- Ferramenta splice final

Ref: 27-36-0001

- Ferramenta CAN (splice normal)

Ref: 27-36-0002